



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl



Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@sinthesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://sinthesi.cl/>

DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Sinthesi es una empresa chilena de origen italiano vinculada a la familia Marisio. Sinthesi se dedica a fabricar en Chile Interruptores y Enchufes eléctricos desde el año 2016.

Sin embargo la familia Marisio lleva fabricando en Chile estos productos desde su llegada de Italia el año 1950. La marca anterior, Marisio, fue líder en Chile en los años 80,90 y 2000 gracias a desarrollo de productos de diseño y buen precio.

El año 2008 Marisio es vendida al grupo Schneider. La familia Marisio vuelve el año 2016 con la marca Sinthesi, poniendo foco desde el principio en el diseño, calidad y precio. Lo anterior, sumado a la fabricación nacional permite crecer en participación de mercado.

Ya contando con un volumen significativo de fabricación surge el proyecto Blue, el cual busca incorporar redes de pesca de la Patagonia y otros materiales reciclados a los productos que comercializa. El testeó en nuestras máquinas del nylon y otros polímeros reciclados toma 2 años de prueba y error, pero se logra cumplir con los objetivos de calidad, certificación y estética requeridos.

Primero Blue se traduce en una serie de productos acotada, pero al avanzar el proyecto y verse oportunidades en aportar más al reciclaje, se decide incorporar a todas nuestras series, donde esperamos reciclar alrededor de 130 toneladas al año.

Nos inspira, entusiasmo y desafía poder diseñar y fabricar en Chile, lo cual disminuye la huella de carbono, además de poder limpiar la Patagonia y el país a través de nuestro proyecto Blue.



¿Cómo se obtiene la materia prima de blue?



LEED BD+C:
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:
CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerrequisitos y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl



Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@sinthesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://sinthesi.cl/>

PRODUCTO Y APLICACIÓN

MÓDULOS BLUE SINTHESI

INTERRUPTOR 9/12 16A 250V- SINTHESI BLUE NEGRO

Mecanismo INTERRUPTOR 9/12 MÓDULO SIMPLE para el encendido y apagado de cargas lumínicas tales como lámparas incandescentes, lámparas led y lámparas fluorescentes, de operación manual basculante, para uso domiciliario y similar. Distancia de apertura de los contactos 5 [mm], vida de operación 40.000 ciclos de apertura y cierre para cargas del tipo nominales. Permite la adhesión de una lámpara neón (cod 104606) por el reverso del módulo. Fabricado en termoplástico policarbonato, compuesto en 50% de material reciclado y 50% de material virgen y termoplástico abs, compuesto en 100% de material reciclado.



INTERRUPTOR 9/12 16A 250V- SINTHESI BLUE NEGRO

Características Técnicas Nominales	
Tensión máxima	250V
Corriente máxima	16A
Potencia máxima	4.000W
Frecuencia	50/60HZ
Protección	IP20
Terminales	2
Un x caja	40
Marca Comercial	SINTHESI

Información de Certificación y Normas	
Folio SEC	224998
Certificado SEC	E-011-01-75192
Fecha de certificado	02/05/2017
Organismo emisor	CESMEC S.A. /Bureau Veritas
Normas técnicas	IEC 60669-1:2007 / NCh 2011. OF2009
Nombre Fabricante	Industria Manufactura Eléctrica S.P.A.
País Fabricación	Chile

Modelos de producto (COD/DESC/SERIE/COLOR)
392005 INTERRUPTOR 9/12 16A 250V- SINTHESI BLUE NEGRO

Nota: Siga las indicaciones entregadas por el fabricante para la correcta instalación del producto.

INTERRUPTOR 9/12 TECLON 3M 16A 250V- SINTHESI BLUE NEGRO

Mecanismo INTERRUPTOR 9/12 MÓDULO TRIPLE SERIE BLUE, terminación mate en color negro, pintura en base a agua, para el encendido y apagado de cargas lumínicas tales como lámparas incandescentes, lámparas led y lámparas fluorescentes, de operación manual basculante, para uso domiciliario y similar. Distancia de apertura de los contactos 5 [mm], vida de operación 40.000 ciclos de apertura y cierre para cargas del tipo nominales. Permite la adhesión de una lámpara neón (cod 104606) por el reverso del módulo. Fabricado en termoplástico policarbonato, compuesto en 50% de material reciclado y termoplástico abs, compuesto en 100% de material reciclado.



INTERRUPTOR 9/12 16A 250V- SINTHESI BLUE NEGRO

Características Técnicas Nominales	
Tensión máxima	250V
Corriente máxima	16A
Potencia máxima	4.000W
Frecuencia	50/60HZ
Protección	IP20
Terminales	2
Un x caja	40
Marca Comercial	SINTHESI

Información de Certificación y Normas	
Folio SEC	2455143
Certificado SEC	E-011-01-144026
Fecha de certificado	26/10/2022
Organismo emisor	CESMEC S.A. /Bureau Veritas
Normas técnicas	IEC 60669-1:2007 / NCh 2011. OF2009
Nombre Fabricante	Industria Manufactura Eléctrica S.P.A.
País Fabricación	Chile

Modelos de producto (COD/DESC/SERIE/COLOR)
392105 INTERRUPTOR 9/12 TECLON 3M 16A 250V- BLUE NEGRO

Nota: Siga las indicaciones entregadas por el fabricante para la correcta instalación del producto.

LEED BD+C:
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:
CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



PROCESO DISEÑO INTEGRADO



LOCALIZACIÓN Y TRANSPORTE



SITIOS SUSTENTABLES



USO EFICIENTE DEL AGUA



ENERGÍA Y ATMÓSFERA



MATERIALES Y RECURSOS



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR



INNOVACIÓN



PRIORIDAD REGIONAL



NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerrequisitos y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl



Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@sintesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://sintesi.cl/>

CONMUTADOR DOBLE 9/24 TECLON 1,5M 16A 250V~ SINTHESI BLUE NEGRO

Mecanismo CONMUTADOR DOBLE 9/24 MÓDULO TECLON 1.5M, SERIE BLUE, terminación mate en color negro, pintura en base a agua, para el encendido y apagado de cargas lumínicas tales como lámparas incandescentes, lámparas led y lámparas fluorescentes, de operación manual basculante, para uso domiciliario y similar. Distancia de apertura de los contactos 5 [mm], vida de operación 40.000 ciclos de apertura y cierre para cargas del tipo nominales. Permite la adhesión de una lámpara neón (cod 104606) por el reverso del módulo. Fabricado en material termoplástico policarbonato, compuesto en 50% de material reciclado y tecla fabricado en termoplástico abs, compuesto en 100% de material reciclado.



CONMUTADOR DOBLE 9/24 TECLON 1,5M 16A 250V~ SINTHESI BLUE NEGRO

Características Técnicas Nominales	
Tensión máxima	250V
Corriente máxima	16A
Potencia máxima	4.000W
Frecuencia	50/60HZ
Protección	IP20
Terminales	3X2
Un x caja	10
Marca Comercial	SINTHESI

Información de Certificación y Normas	
Folio SEC	455143
Certificado SEC	E-011-01-144026
Fecha de certificado	02/10/2022
Organismo emisor	CESMEC S.A. /Bureau Veritas
Normas técnicas	IEC 60669-1:2007 / NCh 2011. OF2009
Nombre Fabricante	Industria Manufactura Eléctrica S.P.A.
País Fabricación	Chile

Modelos de producto (COD/DESC/SERIE/COLOR)	
392305	CONMUTADOR DOBLE 9/24 TECLON 1,5M 16A 250V~ BLUE NEGRO

Nota: Siga las indicaciones entregadas por el fabricante para la correcta instalación del producto.

TOMACORRIENTE 10A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO

Mecanismo TOMACORRIENTE 10A 250V~ TIPO P11 MÓDULO SIMPLE, borne central conexión de tierra, alvéolos protegidos con sistema de seguridad, para la conexión y energización de cargas resistivas, inductivas y capacitivas, uso en interiores, domiciliario y similar. Permite la conexión de enchufes macho del tipo s10 y s11. Bornes tipo prensa cable no causan daño al conductor eléctrico. Vida de operación más de 5.000 ciclos de inserción y extracción para cargas del tipo nominales. Fabricado en termoplástico policarbonato, compuesto en 50% de material reciclado y 50% de material virgen.



TOMACORRIENTE 10A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO

Características Técnicas Nominales	
Tensión máxima	250V
Corriente máxima	16A
Potencia máxima	2.500W
Frecuencia	50/60HZ
Protección	IP20
Terminales	3
Un x caja	40
Marca Comercial	SINTHESI

Información de Certificación y Normas	
Folio SEC	479770
Certificado SEC	E-011-01-152707
Fecha de certificado	13/07/2023
Organismo emisor	CESMEC S.A. /Bureau Veritas
Normas técnicas	IEC 60884-1 / CEI 23-50 / NCh 2027/2. OF2008
Nombre Fabricante	Industria Manufactura Eléctrica S.P.A.
País Fabricación	Chile

Modelos de producto (COD/DESC/SERIE/COLOR)	
393005	TOMACORRIENTE 10A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO

Nota: Siga las indicaciones entregadas por el fabricante para la correcta instalación del producto.

LEED BD+C:
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:
CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



PROCESO DISEÑO INTEGRADO



LOCALIZACIÓN Y TRANSPORTE



SITIOS SUSTENTABLES



USO EFICIENTE DEL AGUA



ENERGÍA ATMOSFÉRICA



MATERIALES Y RECURSOS



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR



INNOVACIÓN



PRIORIDAD REGIONAL



NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerrequisitos y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias, materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl

synthesi | blue

Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@synthesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://synthesi.cl/>

TOMACORRIENTE BIPASO 10/16A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO

Mecanismo TOMACORRIENTE 10/16A 250V~ TIPO P17/11 MÓDULO SIMPLE, SERIE BLUE, terminación mate en color negro, pintura en base agua, borne central conexión de tierra, alvéolos protegidos con sistema de seguridad, para la conexión y energización de cargas resistivas, inductivas y capacitivas, uso en interiores, domiciliario y similar. Permite la conexión de enchufes macho del tipo S10 y S11. Bornes tipo prensa cable no causan daño al conductor eléctrico. Vida de operación más de 5.000 ciclos de inserción y extracción para cargas del tipo nominales. Fabricado en termoplástico policarbonato, compuesto en 50% de material reciclado y máscara fabricado en termoplástico abs, compuesto en 100% de material reciclado.



TOMACORRIENTE BIPASO 10/16A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO

Características Técnicas Nominales	
Tensión máxima	250V
Corriente máxima	10A
Potencia máxima	2.500W
Frecuencia	50/60HZ
Protección	IP20
Terminales	3
Un x caja	40
Marca Comercial	SINTHESI

Información de Certificación y Normas	
Folio SEC	451287
Certificado SEC	E-011-01-142337
Fecha de certificado	20/09/2022
Organismo emisor	CESMEC S.A. /Bureau Veritas
Normas técnicas	IEC 60884-1 / CEI 23-50 / NCh 2027/2. OF2008
Nombre Fabricante	Industria Manufactura Eléctrica S.P.A.
País Fabricación	Chile

Modelos de producto (COD/DESC/SERIE/COLOR)
393105 TOMACORRIENTE 10/16A 250V~ 2P+T BLUE NEGRO

Nota: Siga las indicaciones entregadas por el fabricante para la correcta instalación del producto.

TOMACORRIENTE SCHUKO 16A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO

Mecanismo TOMACORRIENTE SCHUKO 16A 250V~ TIPO P30/17 MÓDULO DOBLE, borne central conexión de tierra, alvéolos protegidos con sistema de seguridad, para la conexión y energización de cargas resistivas, inductivas y capacitivas, uso en interiores, domiciliario y similar. Permite la conexión de enchufes macho del tipo S10, S11, S17 y S30. Bornes tipo prensa cable no causan daño al conductor eléctrico. Vida de operación más de 5.000 ciclos de inserción y extracción para cargas del tipo nominales. Fabricado en termoplástico policarbonato, compuesto en 50% de material reciclado y 50% de material virgen.



TOMACORRIENTE SCHUKO 16A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO

Características Técnicas Nominales	
Tensión máxima	250V
Corriente máxima	16A
Potencia máxima	4.000W
Frecuencia	50/60HZ
Protección	IP20
Terminales	3
Un x caja	15
Marca Comercial	SINTHESI

Información de Certificación y Normas	
Folio SEC	479770
Certificado SEC	E-011-01-152708
Fecha de certificado	13/07/2023
Organismo emisor	CESMEC S.A. /Bureau Veritas
Normas técnicas	IEC 60884-1 / CEI 23-50 / NCh 2027/2. OF2008
Nombre Fabricante	Industria Manufactura Eléctrica S.P.A.
País Fabricación	Chile

Modelos de producto (COD/DESC/SERIE/COLOR)
393305 TOMACORRIENTE SCHUKO 16A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO

Nota: Siga las indicaciones entregadas por el fabricante para la correcta instalación del producto.

LEED BD+C:
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:
CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



PROCESO DISEÑO INTEGRADO



LOCALIZACIÓN Y TRANSPORTE



SITIOS SUSTENTABLES



USO EFICIENTE DEL AGUA



ENERGÍA Y ATMÓSFERA



MATERIALES Y RECURSOS



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR



INNOVACIÓN



PRIORIDAD REGIONAL

GBC Chile
Green Building Council

NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerrequisitos y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl



Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@sintesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://sintesi.cl/>

TOMACORRIENTE UNIVERSAL 16A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO



TOMACORRIENTE AMERICANO 15A 127/250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO



CONTRIBUCIONES



MATERIALES Y RECURSOS



DIVULGACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE PRODUCTOS DE LA CONSTRUCCIÓN - FUENTES DE MATERIAS PRIMAS

BD + C (Building Design and Construction)

NC MRc3 1-2pts.	CS MRc3 1-2pts.	Sch MRc3 1-2pts.	R MRc3 1-2pts.	HC MRc3 1-2pts.	DC MRc3 1-2pts.	H MRc3 1-2pts.	WH MRc3 1-2pts.
-----------------------	-----------------------	------------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------	-----------------------

ID + C (Interior Design and Construction)

CI MRc3 1-2 puntos	R MRc3 1-2 puntos	H MRc3 1-2 puntos
--------------------------	-------------------------	-------------------------

Los **MÓDULOS BLUE DE SINTHESI**, pueden contribuir al cumplimiento del crédito en su **Opción 2**, ya que están compuestas por materiales con contenido reciclado post consumo proveniente de Policarbonato reciclado de botellones de agua en desuso y de ABS reciclado proveniente de residuos electrónicos, atributos que han sido avalados por declaraciones del proveedor, en conformidad a lo establecido por la norma ISO 14021.

La incidencia del contenido reciclado del material para cada placa se ha calculado por el peso total de acuerdo a las siguientes tablas:

INTERRUPTOR 9/12 16A 250V~ SINTHESI BLUE NEGRO – PESO 18 GR.					
COMPONENTE	PESO (Gr)	% POR PESO DEL TOTAL	%PRE-CONSUMO	%POST-CONSUMO (*)	TOTAL CONTENIDO REICLADO LEED (%)
Policarbonato virgen	7	39	0	0	0
Policarbonato reciclado de botellones de agua	7	39	0	100 ⁽¹⁾	39
ABS reciclado de residuos electrónicos	4	22	0	100 ⁽¹⁾	22
TOTAL CONTENIDO REICLADO					61

(1) El contenido reciclado post-consumo, cantidad y procedencia, han sido declarados por el fabricante en base a una auto-declaración, en el marco de la norma ISO 14.021.

INTERRUPTOR 9/12 TECLON 3M 16A 250V~ SINTHESI BLUE NEGRO – PESO 35 GR.					
COMPONENTE	PESO (Gr)	% POR PESO DEL TOTAL	%PRE-CONSUMO	%POST-CONSUMO (*)	TOTAL CONTENIDO REICLADO LEED (%)
Policarbonato virgen	13	37	0	0	0
Policarbonato reciclado de botellones de agua	13	37	0	100 ⁽¹⁾	37
ABS reciclado de residuos electrónicos	9	26	0	100 ⁽¹⁾	26
TOTAL CONTENIDO REICLADO					63

(1) El contenido reciclado post-consumo, cantidad y procedencia, han sido declarados por el fabricante en base a una auto-declaración, en el marco de la norma ISO 14.021.

CONMUTADOR DOBLE 9/24 TECLON 1,5M 16A 250V~ SINTHESI BLUE NEGRO – PESO 36 GR.					
COMPONENTE	PESO (Gr)	% POR PESO DEL TOTAL	%PRE-CONSUMO	%POST-CONSUMO (*)	TOTAL CONTENIDO REICLADO LEED (%)
Policarbonato virgen	13	36	0	0	0
Policarbonato reciclado de botellones de agua	13	36	0	100 ⁽¹⁾	36
ABS reciclado de residuos electrónicos	10	28	0	100 ⁽¹⁾	28
TOTAL CONTENIDO REICLADO					64

(1) El contenido reciclado post-consumo, cantidad y procedencia, han sido declarados por el fabricante en base a una auto-declaración, en el marco de la norma ISO 14.021.

LEED BD+C:

NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:

EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:

CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



PROCESO DE DISEÑO INTEGRADO



UBICACIÓN Y TRANSPORTE



SITIOS SUSTENTABLES



USO EFICIENTE DEL AGUA



ENERGÍA Y ATMÓSFERA



MATERIALES Y RECURSOS



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR



INNOVACIÓN



PRIORIDAD REGIONAL



NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerrequisitos y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl



Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@sintesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://sintesi.cl/>

TOMACORRIENTE 10A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO - PESO 18 GR.					
COMPONENTE	PESO (Gr)	% POR PESO DEL TOTAL	%PRE-CONSUMO	%POST-CONSUMO (*)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)
Polycarbonato virgen	7	39	0	0	0
Polycarbonato reciclado de botellones de agua	7	39	0	100 ⁽¹⁾	39
ABS reciclado de residuos electrónicos	4	22	0	100 ⁽¹⁾	22
TOTAL CONTENIDO RECICLADO					61

(1) El contenido reciclado post-consumo, cantidad y procedencia, han sido declarados por el fabricante en base a una auto-declaración, en el marco de la norma ISO 14.021.

TOMACORRIENTE BIPASO 10/16A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO - PESO 18 GR.					
COMPONENTE	PESO (Gr)	% POR PESO DEL TOTAL	%PRE-CONSUMO	%POST-CONSUMO (*)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)
Polycarbonato virgen	7	39	0	0	0
Polycarbonato reciclado de botellones de agua	7	39	0	100 ⁽¹⁾	39
ABS reciclado de residuos electrónicos	4	22	0	100 ⁽¹⁾	22
TOTAL CONTENIDO RECICLADO					61

(1) El contenido reciclado post-consumo, cantidad y procedencia, han sido declarados por el fabricante en base a una auto-declaración, en el marco de la norma ISO 14.021.

TOMACORRIENTE BIPASO 10/16A 250V~ 2P+T SINTHESI BLUE NEGRO - PESO 18 GR.					
COMPONENTE	PESO (Gr)	% POR PESO DEL TOTAL	%PRE-CONSUMO	%POST-CONSUMO (*)	TOTAL CONTENIDO RECICLADO LEED (%)
Polycarbonato virgen	15	68	0	0	0
Polycarbonato reciclado de botellones de agua	7	32	0	100 ⁽¹⁾	32
TOTAL CONTENIDO RECICLADO					32

(1) El contenido reciclado post-consumo, cantidad y procedencia, han sido declarados por el fabricante en base a una auto-declaración, en el marco de la norma ISO 14.021.

Se debe evaluar el costo total de materiales con contenido reciclado utilizados en su proyecto. Para esto, se deberá contar con el presupuesto de materiales de la obra (excluyendo mano de obra e instalaciones) en el cual se deberá calcular la incidencia del contenido reciclado de cada material en el costo total de materiales del proyecto.



50% del total de compras para IDc1 la Opción 2

Si el proyecto logra un 50% (por costo) del total de compras sustentables para materiales permanentemente instalados que cumplan con los criterios de extracción responsables para la opción 2, se podrá optar a un punto extra por comportamiento ejemplar (EP). Los Módulos Blue de Sintesi, si bien no aseguran la obtención del punto, pueden contribuir a lograrlo en conjunto con otros materiales.



ADQUISICIONES – MANTENCIÓN DE LAS INSTALACIONES Y RENOVACIONES

O + M (Operations and Maintenance)

EB	Sch	R	H	DC	WH
MRC3	MRC3	MRC3	MRC3	MRC3	MRC3
1-2pts.	1-2pts.	1-2pts.	1-2pts.	1-2pts.	1-2pts.

Si durante el periodo de performance (entre 3 meses y 2 años) del edificio existente, se llevan a cabo alteraciones, producto de actividades de mantenimiento, así como ampliaciones de las instalaciones, los **Módulos Blue de Sintesi** pueden contribuir a la obtención del crédito aportando un porcentaje (por costo) para lograr el 50% requerido del presupuesto en adquisición de materiales permanentemente instalados con atributos sustentables.

Los **Módulos Blue de Sintesi**, cumplen con el siguiente criterio de sustentabilidad:

- Contenido Reciclado post consumo proveniente de Polycarbonato reciclado de botellones de agua en desuso y de ABS reciclado proveniente de residuos electrónicos.

Se deberá contar con el presupuesto de materiales de la obra (excluyendo mano de obra e instalaciones) en el cual se deberán calcular las incidencias de los atributos sustentables de cada material.

*Se debe tener un programa de compras sustentables dentro del cual se indiquen los atributos sustentables a considerar para los materiales los cuales están indicados en la Guía para O+M v4 (Prerrequisito MRp2). En este programa se deberán considerar los atributos sustentables de los materiales que serán parte del proceso de renovación y mantenimiento y su incidencia en el presupuesto de forma de que al menos aquellos que representen un mayor costo, cuenten con características ecológicas demostrables.



95% del costo total de materiales para IOc1 para la Opción 1

Si el proyecto logra un 95% (por costo) del total de compras sustentables para materiales permanentemente instalados, se podrá optar a un punto extra por comportamiento ejemplar (EP). Si bien los Módulos Blue de Sintesi, no aseguran la obtención del punto, si puede contribuir a lograrlo en conjunto con otros materiales.

LEED BD+C:
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:
CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



PROCESO DISEÑO INTEGRADO



LOCACIÓN Y TRANSPORTE



SITIOS SUSTENTABLES



USO EFICIENTE DEL AGUA



ENERGÍA Y ATMÓSFERA



MATERIALES Y RECURSOS



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR



INNOVACIÓN



PRIORIDAD REGIONAL



NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerrequisitos y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias, materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl



Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@sinthesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://sinthesi.cl/>

INTENCIÓN Y REQUERIMIENTO DE LOS CRÉDITOS



MATERIALES Y RECURSOS



/DIVULGACIÓN Y OPTIMIZACIÓN DE PRODUCTOS DE LA CONSTRUCCIÓN - FUENTES DE MATERIAS PRIMAS

Intención

Impulsar el uso de productos y materiales para los cuales está disponible información de ciclo de vida y que tengan impactos preferibles en el ciclo de vida ambientales, económicos y sociales. Recompensar a los proyectos que seleccionen productos verificados cuyas materias primas han sido extraídas u obtenidas de manera responsable.

Requerimientos

OPCIÓN 1. REPORTE DE EXTRACCIÓN Y FUENTE DE MATERIAS PRIMAS (1 punto)

Utilizar al menos 20 productos diferentes permanentemente instalados de al menos 5 fabricantes distintos que hayan lanzado públicamente un reporte de la ubicación de sus proveedores de materias primas, un compromiso de uso de tierras responsable ecológicamente a largo plazo, un compromiso para reducir los daños medioambientales producidos por la extracción y/o procesos de manufactura y un compromiso de cumplir estándares aplicables o programas que se dirijan a criterios de fuentes responsables.

- Productos con auto-declaración son evaluados como 1/2 producto para términos de aporte al crédito.
- Reportes con verificación por una tercera parte que incluyan impactos al medio ambiente de operaciones de extracción y actividades asociadas a la manufactura y cadena de suministro del producto, son evaluados en un 100% para términos de aporte al crédito. Reportes aceptables incluyen:
 - Reporte de Sustentabilidad Global Reporting Initiative (GRI)
 - Directrices para Empresas Multinacionales de la OECD
 - U.N. Global Compact: Communication of Progress
 - ISO 26000:2010 Guía de Responsabilidad Social
 - Otros programas aprobados por el USGBC que cumplan con los criterios.

Y/O

OPCIÓN 2. PRÁCTICAS DE EXTRACCIÓN (1 punto)

Utilizar productos que cumplan con al menos uno de los criterios de extracción responsable especificados a continuación en al menos un 25% por costo de los materiales permanentemente instalados en el proyecto.

- Responsabilidad extendida del productor: Productos comprados a un fabricante o productos que participen en un programa de responsabilidad extendida o es directamente responsable de la responsabilidad extendida del productor. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 50% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Materiales de origen biológico: Los materiales de origen biológico deben cumplir con el estándar de agricultura sustentable de Sustainable Agriculture Network. Las materias primas de origen biológico deben ser testeados usando ASTM Test Method D6866 y ser legalmente cosechados, de acuerdo a las definiciones del país exportador e importador. Excluir productos como cuero y otras pieles de animales. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 100% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Productos de madera: Los productos de madera deben estar certificados por el Forest Stewardship Council o algún equivalente aprobado por el USGBC. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 100% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.

- Reutilización de materiales: La reutilización incluye productos recuperados, restaurados o reutilizados. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 100% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.

- Contenido reciclado: El contenido reciclado es la suma de contenido reciclado postconsumo más la mitad del contenido preconsumo, basado en costo. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 100% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.

- Otros programas aprobados por el USGBC que cumplan con los criterios.

Para los cálculos del crédito, los productos provenientes (extraídos, manufacturados y comprados) en un radio de 160 km del proyecto son evaluados en un 200% del total del costo contributivo. Para los cálculos del crédito, no se permite que un producto cumpla con atributos múltiples de extracción en más de un 100% de su costo (antes de los multiplicadores regionales) y está prohibido contar doble componentes de un producto que cumpla con atributos múltiples de extracción en más de un 200% de su costo.

Los materiales estructurales y de envolvente no pueden constituir más del 30% del valor de los productos que aportan al crédito.

Requerimientos para LEEDv4.1:

Utilizar productos de al menos tres fabricantes diferentes que cumplan con al menos uno de los criterios de abastecimiento y extracción responsables para al menos el 15%, por costo, del valor total de los productos de construcción instalados permanentemente en el proyecto (1 punto).

Utilizar productos de al menos cinco fabricantes diferentes que cumplan con al menos uno de los criterios de abastecimiento y extracción responsables para al menos el 30%, por costo, del valor total de los productos de construcción instalados permanentemente en el proyecto (2 puntos).



/ADQUISICIONES – MANTENCIÓN DE LAS INSTALACIONES Y RENOVACIONES

Intención

Reducir los daños medioambientales producidos por materiales usados en renovaciones de edificios.

Requerimientos

OPCIÓN 1: PRODUCTOS Y MATERIALES (1 punto)

Comprar al menos un 50% por costo del total de materiales de mantenimiento y renovación que cumplan al menos con uno de los siguientes criterios. Incluir los productos especificados en el prerequisite Materiales y Recursos: Política de Mantenimiento y Renovación. No existe un mínimo de renovaciones para ser elegible para este crédito. Cada compra puede contribuir para cada criterio cumplido.

- Contenido reciclado: El contenido reciclado es la suma de contenido reciclado postconsumo más la mitad del contenido preconsumo.

- Productos de madera: Los productos de madera deben estar certificados por el Forest Stewardship Council o algún equivalente aprobado por el USGBC.

- Materiales de origen biológico: Los materiales de origen biológico deben cumplir con el estándar de agricultura sustentable de Sustainable Agriculture Network. Las materias primas de origen biológico deben ser testeados usando ASTM Test Method D6866 y ser legalmente cosechados, de acuerdo a las definiciones del país exportador e importador. Excluir productos como cuero y otras pieles de animales.

- Reutilización de materiales: La reutilización incluye productos recuperados, restaurados o reutilizados.

- Responsabilidad extendida del productor: Productos comprados a un fabricante o productos que participe en un programa de responsabilidad extendida o es directamente responsable de la responsabilidad extendida del productor. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 50% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.

LEED BD+C:
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:
CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



PROCESO DISEÑO INTEGRADO



LOCALIZACIÓN Y TRANSPORTE



SITIOS SUSTENTABLES



USO EFICIENTE DEL AGUA



ENERGÍA Y ATMÓSFERA



MATERIALES Y RECURSOS



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR



INNOVACIÓN



PRIORIDAD REGIONAL



NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerequisites y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl



Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@sinthesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://sinthesi.cl/>

- Benchmark GreenScreen v1.2: Productos que han inventariado completamente sus componentes químicos a 100 ppm y que no tengan riesgos identificados como Benchmark 1.
- Si cualquiera de los componentes está evaluado con el GreenScreen List Translator, evaluar estos productos en un 100% de su costo.
- Si todos los componentes están evaluados por el GreenScreen Assessment, evaluar estos productos en un 150% de su costo.
- Certificación Cradle to Cradle: Los productos certificados Cradle to Cradle son evaluados de acuerdo a los siguientes criterios:
 - Cradle to Cradle v2 Gold: 100% del costo
 - Cradle to Cradle v2 Platinum: 150% del costo
 - Cradle to Cradle v3 Silver: 100% del costo
 - Cradle to Cradle v3 Gold o Platinum: 150% del costo
- International Alternative Compliance Path – REACH Optimization: Productos y materiales que no contengan sustancias que cumplan con los criterios REACH de sustancias de alta preocupación. Si el producto no contiene ingredientes listados en la lista de autorización o de candidatos de REACH, evaluarlo en un 100% de su costo.
- Optimización de la cadena de suministro del fabricante del producto: Usar productos que:
 - Proviengan de fabricantes comprometidos con programas de seguridad, salud, amenazas y riesgos con una documentación de al menos un 99% por peso de los ingredientes usados para fabricar el producto o material, y.
 - Proviengan de fabricantes con una verificación por una tercera parte independiente de su cadena de suministro que verifique como mínimo:
 - Existen procesos que comunican y transparentan prioritariamente los ingredientes químicos dentro de la cadena de suministro de acuerdo a riesgos disponibles, exposición e información de uso para identificar aquellos que requieran de una evaluación más detallada.
 - Existen procesos para identificar, documentar y comunicar información acerca de la salud, seguridad y características ambientales de los ingredientes químicos.
 - Existen procesos para implementar medidas que manejen la salud, seguridad y características ambientales de los ingredientes químicos.
 - Existen procesos que optimizan la salud, seguridad e impactos ambientales al diseñar y mejorar ingredientes químicos.
 - Existen procesos que comunican, reciben y evalúan la seguridad y la administración de la información de los ingredientes químicos a lo largo de toda la cadena de suministro.
 - La información de seguridad y administración de información acerca de los ingredientes químicos está públicamente disponible en todos los puntos de la cadena de suministro.

- Bajas emisiones de componentes orgánicos volátiles: Los siguientes productos deben ser inherentemente no emisores o ser testeados y cumplir con los requerimientos de acuerdo al California Department of Public Health Standard Method V1.1-2010, usando los escenarios de exposición aplicables. El escenario por defecto es de oficina privada; los muebles de sala de clases pueden usar el escenario de sala de clases. Tanto autodeclaraciones como declaraciones verificadas por una tercera parte deben seguir los requerimientos del CDPH SM V1.1-2010, Sección 8. Las organizaciones que certifiquen las declaraciones deben estar certificadas bajo la ISO guía 65. Los laboratorios que conduzcan los testeos deben estar acreditados bajo ISO/IEC 17025 para los métodos de testeo utilizados. Los proyectos fuera de EEUU pueden utilizar (1) el método estándar de el CDPH o (2) el esquema de testeo y evaluación alemán AgBB (2010), testear productos bajo (1) ISO 16000-3: 2010, ISO 16000-6: 2011, ISO 16000-9: 2006, ISO 16000-11:2006, o (2) DIBt testing method (2010). Los proyectos en EEUU deben seguir el método estándar del CDPH.

- Aislación térmica y acústica.
- Materiales y terminaciones de piso.
- Materiales y terminaciones de cielo.
- Materiales y terminaciones de muro.

- Requerimientos de contenido de VOC para productos aplicados en húmedo: En conjunto con los requerimientos anteriores, los productos en húmedo aplicados in situ no deben tener contenidos excesivos de VOC, por la salud de los instaladores y otros trabajadores expuestos a estos productos. Para demostrar el cumplimiento, el producto debe cumplir con los siguientes requerimientos, según aplique. La divulgación del contenido de VOC debe ser hecha por el fabricante. Cualquier testeo debe seguir los siguientes métodos especificados en la regulación aplicable.
 - Todas las pinturas y recubrimientos aplicados en húmedo in situ deben cumplir con los límites de VOC del California Air Resources Board (CARB) 2007, Suggested Control Measure (SCM) for Architectural Coatings, or the South Coast Air Quality Management District (SCAQMD) Rule 1113, efectiva el 3 de junio de 2011.
 - Todos los adhesivos y sellos aplicados en húmedo in situ deben cumplir con los requerimientos de contenidos químicos aplicables de la regla 1168 de la SCAQMD del 1 de julio de 2005. Las provisiones de la regla 1168 de la SCAQMD no aplican a los adhesivos y sellos sujetos a regulaciones de VOC estatales o federales.
 - Para proyectos fuera de Norteamérica, todas las pinturas, recubrimientos, adhesivos y sellos aplicados en húmedo in situ deben cumplir con los requerimientos antes mencionados o cumplir con las regulaciones de control de VOC tales como la European Decopaint Directive (2004/42/EC), la Canadian VOC Concentration Limits for Architectural Coatings o la Hong Kong Air Pollution Control (VOC) Regulation.
 - Si la regulación aplicable requiere la substracción de componentes, cualquier contenido exento intencionalmente agregado mayor a un 1% por peso del total de los componentes exentos debe ser declarado.
 - Si el producto no puede ser testeado de acuerdo a los requerimientos antes mencionados, los testeos de VOC deben cumplir con ASTM D2369-10; ISO 11890, part 1; ASTM D6886-03; o ISO 11890-2.
 - Para proyectos en Norteamérica, cloruro de metileno y percloroetileno no puede ser intencionalmente agregado en pinturas, recubrimientos, adhesivos o sellos.

- Bajas emisiones de formaldehído: Gabinetes construidos en obra y carpintería arquitectónica que contenga maderas aglomeradas debe estar construido con materiales que documenten tener bajas emisiones de formaldehído que cumplan con los requerimientos de la California Air Resources Board para ultra bajas emisiones de resinas de formaldehído (ULEF) o no tener resinas de formaldehído añadidas. Carpintería reutilizada o recuperada que tenga más de un año a la fecha de ocupación se considera como aprobada, siempre y cuando cumpla con los requerimientos para cualquier pintura, recubrimiento, adhesivo o sello aplicado in situ.
- Otros programas aprobados por el USGBC que cumplan con los criterios.

Para los cálculos del crédito, los productos provenientes (extraídos, manufacturados y comprados) en un radio de 160 km del proyecto son evaluados en un 200% del total del costo contributivo.

Y/O

OPCIÓN 2. MUEBLES (1 punto)

Comprar al menos un 75% por costo del total de muebles y mobiliario que cumpla uno o más de los siguientes criterios. Cada compra puede recibir crédito por cada criterio cumplido.

- Contenido reciclado: El contenido reciclado es la suma de contenido reciclado postconsumo más la mitad del contenido preconsumo.

LEED BD+C:
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:
CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



PROCESO DISEÑO INTEGRADO



LOCACIÓN Y TRANSPORTE



SITIOS SUSTENTABLES



USO EFICIENTE DEL AGUA



ENERGÍA Y ATMÓSFERA



MATERIALES Y RECURSOS



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR



INNOVACIÓN



PRIORIDAD REGIONAL



NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerrequisitos y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl



FICHA DE PRODUCTO

CONTRIBUCIÓN A LA CERTIFICACIÓN LEED V4

www.portalverdechilegbc.cl



Emilio Marisio Solari
Email: emarisio@sinthesi.cl
Cel: +56 9 58071990

<https://sinthesi.cl/>

- Productos de madera: Los productos de madera deben estar certificados por el Forest Stewardship Council o algún equivalente aprobado por el USGBC.
- Materiales de origen biológico: Los materiales de origen biológico deben cumplir con el estándar de agricultura sustentable de Sustainable Agriculture Network. Las materias primas de origen biológico deben ser testeados usando ASTM Test Method D6866 y ser legalmente cosechados, de acuerdo a las definiciones del país exportador e importador. Excluir productos como cuero y otras pieles de animales.
- Reutilización de materiales: La reutilización incluye productos recuperados, restaurados o reutilizados.
- Responsabilidad extendida del productor: Productos comprados a un fabricante o productos que participe en un programa de responsabilidad extendida o es directamente responsable de la responsabilidad extendida del productor. Los productos que cumplen con el criterio son evaluados en un 50% de su costo para los propósitos de cálculo de este crédito.
- Benchmark GreenScreen v1.2: Productos que han inventariado completamente sus componentes químicos a 100 ppm y que no tengan riesgos identificados como Benchmark 1.
 - Si cualquiera de los componentes está evaluado con el GreenScreen List Translator, evaluar estos productos en un 100% de su costo.
 - Si todos los componentes están evaluados por el GreenScreen Assessment, evaluar estos productos en un 150% de su costo.
- Certificación Cradle to Cradle: Los productos certificados Cradle to Cradle son evaluados de acuerdo a los siguientes criterios:
 - Cradle to Cradle v2 Gold: 100% del costo
 - Cradle to Cradle v2 Platinum: 150% del costo
 - Cradle to Cradle v3 Silver: 100% del costo
 - Cradle to Cradle v3 Gold o Platinum: 150% del costo
- International Alternative Compliance Path – REACH Optimization: Productos y materiales que no contengan sustancias que cumplan con los criterios REACH de sustancias de alta preocupación. Si el producto no contiene ingredientes listados en la lista de autorización o de candidatos de REACH, evaluarlo en un 100% de su costo.
- Optimización de la cadena de suministro del fabricante del producto: Usar productos que:
 - Provenzan de fabricantes comprometidos con programas de seguridad, salud, amenazas y riesgos con una documentación de al menos un 99% por peso de los ingredientes usados para fabricar el producto o material, y.
 - Provenzan de fabricantes con una verificación por una tercera parte independiente de su cadena de suministro que verifique como mínimo:
 - Existen procesos que comunican y transparentan prioritariamente los ingredientes químicos dentro de la cadena de suministro de acuerdo a riesgos disponibles, exposición e información de uso para identificar aquellos que requieran de una evaluación más detallada.
 - Existen procesos para identificar, documentar y comunicar información acerca de la salud, seguridad y características ambientales de los ingredientes químicos.
 - Existen procesos para implementar medidas que manejen la salud, seguridad y características ambientales de los ingredientes químicos.
 - Existen procesos que optimizan la salud, seguridad e impactos ambientales al diseñar y mejorar ingredientes químicos.

- Existen procesos que comunican, reciben y evalúan la seguridad y la administración de la información de los ingredientes químicos a lo largo de toda la cadena de suministro.
- La información de seguridad y administración de información acerca de los ingredientes químicos está públicamente disponible en todos los puntos de la cadena de suministro.
- Bajas emisiones de componentes orgánicos volátiles: Los productos deben ser testeados de acuerdo al ANSI/BIFMA Standard Method M7.1-2011 y deben cumplir con ANSI/BIFMA e3-2011 Furniture Sustainability Standard, Sections 7.6.1 (evaluado en un 50% de su costo) o 7.6.2 (evaluado en un 100% de su costo), usando la aproximación de modelación de concentración o de factor de emisión. Para muebles de salas de clases, usar el estándar de salas de clases del CDPH Standard Method v1.1. Muebles reutilizados o recuperados que tenga más de un año a la fecha de ocupación se considera como aprobada, siempre y cuando cumpla con los requerimientos para cualquier pintura, recubrimiento, adhesivo o sello aplicado in situ.

O

OPCIÓN 3. SIN ALTERACIONES O COMPRAS DE MUEBLES (1 punto)

No hacer alteraciones al proyecto o no comprar muebles.



INNOVACIÓN



/IDc1: INNOVACIÓN EN DISEÑO

Intención

Proveer a los equipos de diseño y proyectos la oportunidad para alcanzar un rendimiento ejemplar por encima de los requisitos que establece el LEED y/o un rendimiento innovador en las categorías de edificios verdes no especificada por el sistema de certificación LEED.

Requerimientos

La certificación LEED otorga créditos de Innovación y Diseño por medio de 3 opciones. Una de ellas (Opción 3, ítem 3) se logra cuando se excede el requisito de los créditos que consideran comportamiento ejemplar (EP=Exemplary Performance). El equipo de proyecto puede optar a un máximo de 2 puntos por EP por esta vía.



/IDc1: INNOVACIÓN EN OPERACIONES

Intención

Proveer a los equipos de operación, mantención y mejoras del edificio la oportunidad de alcanzar beneficios medioambientales adicionales más allá de aquellos ya establecidos por Existing Buildings: Operations & Maintenance Rating System.

Requerimientos

La certificación LEED otorga créditos de Innovación en Operaciones por medio de 3 opciones. Una de ellas (Opción 3, ítem 3) se logra cuando se excede el requisito de los créditos que consideran comportamiento ejemplar (EP=Exemplary Performance). El equipo de proyecto puede optar a un máximo de 2 puntos por EP por esta vía.

LEED BD+C:
NC: New Construction
CS: Core & Shell
Sch: Schools
R: Retail
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

HC: Healthcare
DC: Data Centers

LEED O+M:
EB: Existing Buildings
Sch: Schools
R: Retail
DC: Data Centers
H: Hospitality
WH: Warehouses and Distribution Centers

LEED ID+C:
CI: Commercial Interiors
R: Retail
H: Hospitality



PROCESO DISEÑO INTEGRADO



LOCACIÓN Y TRANSPORTE



SITIOS SUSTENTABLES



USO EFICIENTE DEL AGUA



ENERGÍA Y ATMÓSFERA



MATERIALES Y RECURSOS



CALIDAD DEL AMBIENTE INTERIOR



INNOVACIÓN



PRIORIDAD REGIONAL



NOTAS: Esta Ficha fue elaborada con el fin de identificar el aporte del producto o sistema para su aplicación en proyectos que buscan la Certificación LEED en su versión 4 (vigente desde noviembre 2013).
Ficha válida únicamente si se encuentra disponible para descarga en www.portalverdechilegbc.cl

Los prerrequisitos y créditos se obtienen en base a una sumatoria de estrategias materiales y servicios dependiendo de los requerimientos de cada uno. La información contenida en esta ficha es referencial. Solicite al proveedor los documentos e información necesarios para su proyecto.

info@chilegbc.cl